



C+F Bíró Kft.

Angyalföldön az Angyalföldi úton

Tel/Fax: 340-84-76, 340-84-56; e-mail: info@weller.hu; www.weller.hu

Weller WSD 151 Forrasztó állomás

Köszönjük a Weller WSD 151 forrasztóállomás megvásárlásával irányunkban mutatott bizalmát. A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, ami biztosítja a készülék kifogástalan működését.



1. Vigyázat!

A készülék üzembevétele előtt kérjük, figyelmesen olvassa el az üzemeltetési útmutatót és a mellékelt biztonsági utasításokat. A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása baleset- és életveszélyt jelent.

Más, az üzemeltetési útmutatótól eltérő használatért, valamint önkényes változtatás esetén, a gyártó nem vállalja a felelősséget.

A WELLER WSD 151 forrasztóállomás a 2004/108/EK és 2006/95/EK irányelvek alapvető biztonsági követelményei alapján megfelel az EK megfelelési nyilatkozatnak

2. Leírás

2.1 Vezérlőkészülék

A WSD 151 forrasztóállomást kimondottan a rendkívül nagy hőigénylő forrasztási feladatokhoz fejlesztettük ki. A 150 W-os fűtőtellejlesztés és a forrasztócsúcsra történő optimális hőátadás biztosítja a WSP 150 forrasztópáka jó teljesítményét. Alternatívaként csatlakoztatható bármely, a tartozéklistában feltüntetett forrasztószerzőszám. A mikroprocesszor alkalmazása egyszerű és kényelmes kezelést tesz lehetővé. A digitális szabályozó-elektronika optimális szabályozási tulajdonságokat biztosít a különféle forrasztószerzőszámok esetében. Magukat a forrasztószerzőszámokat a forrasztóállomás automatikusan felismeri és hozzájuk rendeli a

megfelelő szabályozási paramétereket. A különösen nagy teljesítményű 24 V-os fűtőelemek kitűnő dinamikus tulajdonságokat tesznek lehetővé, amik biztosítják a forrasztószerzőszám univerzális használhatóságát.

A forrasztócsúcs különböző potenciál-kiegyenlítési lehetőségei, a nullfeszültség-kapcsoló valamint az antistatikus kivitelű vezérlőkészülék és a páka a magas minőség kiegészítő jellemzői. A külső beviteli készülék csatlakoztatásának lehetősége tovább bővíti a forrasztóállomás sokrétűségét. Az opcióként kapható WCB 1 és WCB 2 beviteli készülékkel egyebek mellett idő- és reteszelőfunkciók valósíthatók meg. A beépített hőmérsékletmérő készülék és a PC-interfész a WCB 2 beviteli készülék bővített terjedelmébe tartozik. A WSP 150 forrasztópáka hőmérséklete 50°C - 550°C tartományban 2 gombbal (Up/Down) állítható be. Más forrasztószerzőszám csatlakoztatása esetén a készülék automatikusan 450°C-ra korlátozza a beállítási tartományt. Az előírt és a tényleges érték kijelzése digitális. A beállított hőmérséklet elérését a kijelzőn található, a szabályozó optikai ellenőrzésére szolgáló piros LED villogása jelzi. A folyamatosan fényt jelzi, hogy a rendszer felfűt.

2.2. Forrasztópáka

LR 21: a normál forrasztópáka. 50 W-os teljesítményével és az igen széles forrasztócsúcs-választékkal (ET-sorozat) ez a forrasztópáka univerzálisan alkalmazható az elektronika területén.

LR 82: nagy teljesítményű, 80 W-os forrasztópáka nagy hőigényű forrasztási feladatokhoz. A forrasztócsúcs rögzítése bajonettzárral történik, ami lehetővé teszi a forrasztócsúcs pozícióhű cseréjét.

WP 80: a WP 80 / WSP 80 forrasztópáka a forrasztási hőmérséklet villámgyors és pontos elérésével tűnik ki.

Műszaki adatok

Méretek mm-ben:	166 x 115 x 101 (H x Sz x M)
Hálózati feszültség (8):	230 V / 50/60 Hz 240 V/120 V / 50/60 Hz (átkapcsolható változat) 100 V / 50/60 Hz
Teljesítményfelvétel:	150 W
Szigetelési osztály:	1 (vezérlőkészülék) és 3 (forrasztópáka)
Biztosíték (9):	230 V, T800mA; 240 V/120 V; T1,6A 100 V; T1,6A
Hőmérsékletszabályozás:	50°C - 550°C
Pontosság:	+/- 11°C
Potenciálkiegyenlítés (6):	3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvelyen át (alapállapotban kemény földelés)

Karc sú kialakítása és 80 W-os fűtőteljesítménye által univerzálisan alkalmazható a rendkívül finom forrasztási feladatoktól kezdve egészen a nagy hőigényű munkákig. A forrasztócsúcscseréje után közvetlenül tovább lehet dolgozni, mivel az üzemeltetési hőmérséklet elérése rövid idő alatt megtörténik.

WSP 150: speciális, 150 W teljesítményű forrasztópáka nagy hőigényű forrasztási feladatokhoz. Könnyen kezelhető kialakítás és nagy teljesítmény. Ez a forrasztópáka az adott teljesítményfokozatban gyors felfűtési idővel és pontos hőmérsékletszabályozással tűnik ki.

A további csatlakoztatható szerszámokat lásd a tartozéklistában.

3. Üzembevétele

Szerelje fel a forrasztópáka-tartót (lásd a robbantott ábrát). Rakja le a forrasztószerszámot a biztonsági tárolóba. Dugja be a forrasztópáka dugóját a vezérlőkészülék csatlakozóhüvelyébe (6) és rövid jobbrafordítással rögzítse is benne. Ellenőrizze, hogy egyezik-e a hálózati feszültség a típustábla adataival, és hogy a hálózati kapcsoló (1) kikapcsolt állapotban van-e. Az átkapcsolható változatnál, állítsa be a megfelelő feszültséget a választókapcsolón (10), és helyezze be a megfelelő biztosítékot (9). Csatlakoztassa a vezérlőkészüléket a hálózatra. Kapcsolja be a készülék hálózati kapcsolóját (1). A készülék bekapcsolásakor elvégzi az öntesztet, amikor minden kijelzőelem (2) üzemel. Azt követően rövid időre a beállított hőmérséklet (előírt érték) és a hőmérsékletverzió (°C / °F) jelenik meg. Azután az elektronika automatikusan átkapcsol a tényleges érték kijelzésére. A kijelző (2) piros pontja (5) világít. Ez a pont optikai szabályozóellenőrzőként szolgál. A folyamatos világítás azt jelzi, hogy a rendszer felfűt. A villogás jelzi az üzemi hőmérséklet elérését.

Hőmérséklet-beállítás

A digitális kijelző (2) alapvetően a tényleges hőmérséklet-értéket mutatja. Az UP vagy DOWN gomb (3) (4) megnyomásakor a digitális kijelző (2) az éppen beállított előírt értékre vált át. A beállított előírt érték (a villogó kijelző) az UP vagy DOWN gomb (3) (4) megnyomásával vagy folyamatos nyomva tartásával a megfelelő irányba módosítható. Amennyiben a nyomógombot folyamatosan nyomva tartják, akkor az előírt érték gyorsan peregve változik. Kb. 2 másodperccel a gomb elengedése után a digitális kijelző (2)

automatikusan visszakapcsol a tényleges értékre.

Standardsetback

A beállított előírt hőmérséklet lecsökkentése 150°C-ra. A Setback-idő, ami után a forrasztóállomás standby üzemmódra vált 20 perc. A háromszoros Setback-idő (60 perc) elteltével aktiválódik az AUTO-OFF funkció. A forrasztószerszám kikapcsol (villogó vonal a kijelzőn).

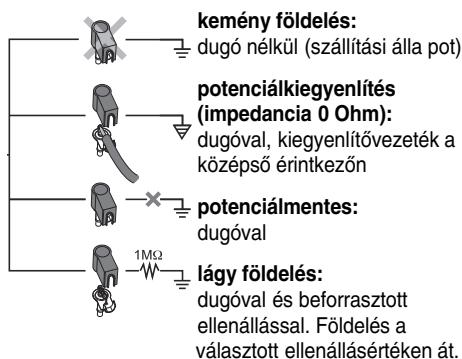
Beállítás: a bekapcsolás alatt tartsa nyomva az UP - gombot (3) amíg a kijelzőn ON vagy OFF nem jelenik meg. Az UP gomb elengedése esetén megtörténik a beállítás mentése. A változtatáshoz ismételje meg a folyamatot.

Karbantartás

A fűtőtest / érzékelő és a forrasztócsúcscs közötti átmenetet nem szabad szennyeződésnek, idegen testnek vagy sérülésnek befolyásolnia, mivel ez kihat a hőmérsékletszabályozás pontosságára.

4. Potenciálkiegyenlítés

A 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvely (6) különböző kapcsolásaival 4 változat valósítható meg:



5. Útmutató a munkához

Az első felfűtéskor a szelektíven cinezhető forrasztócsúcscsot nedvesítse meg forrasztanyaggal. Ez eltávolítja a tárolásból eredő oxidréteget és a forrasztócsúcscs szennyeződéseit. Forrasztási szünet esetén és a forrasztópáka lerakása előtt mindig ügyeljen rá, hogy a forrasztócsúcscs jól be legyen cinezve. Ne használjon túlságosan agresszív forrasztószert.

Vigyázat:

mindig ügyeljen a forrasztócsúcscs előírás szerű illeszkedésére.

A forrasztókészülékeket közepes forrasztócsúcshoz állították be. Lehetőségek a csúcs cseréjéből vagy eltérő csúcsforma használatából eredő eltérések.

WCB 2 külső beviteli készülék (opció)

Külső beviteli készülék használata esetén a következő funkciók állnak rendelkezésre:

Offset:

a forrasztócsúcs valós hőmérséklete az offset megadásával +/- 40°C-kal módosítható.

Setback:

a beállított előírt érték lecsökkentése 150°C-ra (stand-by). A Setback-idő, aminek leteltével a forrasztóállomás stand-by üzemmódba kapcsol, 0-99 perc között állítható. A Setback-állapotot a ténylegesérték-kijelző villogása jelzi, az állapot a gombok egyikének megnyomásával hagyható el. Ekkor rövid időre a beállított előírt érték jelenik meg. A Setback-idő háromszorosának leteltével aktiválódik az AUTO OFF funkció. A forrasztószerszám kikapcsol (villogó vonal a kijelzőn).

Lock:

az előírt hőmérséklet reteszelése. A reteszelés után a forrasztóállomáson nem lehet a beállításokat módosítani.

°C/°F:

a hőmérsékletkijelzés átkapcsolása °C-ról °F-re és fordítva. A bekapcsolás alatt a Down gombot megnyomva az aktuális hőmérsékletverzió jelenik meg.

Window:

a hőmérséklettartomány korlátozása a LOCK funkcióval reteszelt hőmérséklet +/- max. 99°C értékre. A reteszelt hőmérséklet így a beállítható hőmérséklettartomány közepének felel meg.

Cal:

a forrasztóállomás újra-beszabályozása (csak WCB2) és Factory setting FSE (minden beállítási érték 0-ra állítása, hőmérséklet 350°C / 660°F).
PC-interfész: RS232 (csak WCB2)

Hőmérsékletmérő készülék:

beépített hőmérsékletmérő készülék K típusú termoelemhez (csak WCB2)

6. Tartozékok

T005 29 170 98	WSP 150 forrasztópáka
T005 29 161 99	WSP 80 forrasztópáka-készlet
T005 29 180 99	WP 80 forrasztópáka
T005 33 131 99	MPR 80 forrasztópáka-készlet
T005 33 112 99	LR 21 antisztatikus forrasztópáka-készlet
T005 33 113 99	LR 82 forrasztópáka-készlet
T005 33 133 99	WTA 50 kiforrasztókészlet
T005 27 028 99	WHP 80 előmelegítő lap
T005 27 040 99	WSB 80 forrasztófűrdő
T005 25 030 99	WST 20 termikus csupaszítókészülék
T005 31 180 99	WCB 2 külső beviteli készülék
T005 33 155 99	WMP forrasztópáka-készlet
WPHT	kapcsoló-lerakó (WMP)

7. Szállítási terjedelem

WSD 151	PUD 151
vezérlőkészülék	vezérlőkészülék
WSP 150 forrasztópáka	hálózati kábel
hálózati kábel	használati utasítás
használati utasítás	dugasz
forrasztópáka-tartó	biztonsági utasítás
dugasz	
Biztonsági utasítások	