



C+F Bíró Kft.

Angyalföldön az Angyalföldi úton

Tel/Fax: 340-84-76, 340-84-56; e-mail: info@weller.hu; www.weller.hu

WS 81 műszaki leírás

Magyar

Köszönjük a Weller WS 51 / 81 forrasztóállomás megvásárlásával irányunkban mutatott bizalmát. A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, ami biztosítja a készülék kifogástalan működését.

1. WS81 biztonság

A készülék üzembevétele előtt kérjük, figyelmesen olvassa el az üzemeltetési utasítást és a mellékelt biztonsági utasításokat. A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása esetén sérülés- és életveszély fenyeget.

Más, az üzemeltetési utasítástól eltérő használatért, valamint önkényes változtatás esetén, a gyártó nem vállalja a felelősséget.

A WELLER WS 51 / 81 forrasztóállomás a 89/336/EGT és 73/23/EGT irányelvek alapvető biztonsági követelményei alapján megfelel az EK megfelelőségi nyilatkozatnak

2. WS81 paraméterek

2.1 Vezérlőkészülék

A WS 81 és WS 51 forrasztóállomás egy olyan készülékcsalád része, amit ipari termelés, valamint javítás és laborfeladatok céljára fejlesztettek ki. Az analóg szabályozó-elektronika optimális szabályozási tulajdonságokat biztosít a különféle forrasztószerszámok esetében. A különösen nagy teljesítményű 24 V-os fűtőelemek kitűnő dinamikus tulajdonságokat tesznek lehetővé, amik biztosítják a forrasztószerszám univerzális használhatóságát. A forrasztócsúcs különböző potenciál-kiegyenlítési lehetőségei, a nullfeszültség-kapcsoló valamint az antistatikus kivételű vezérlőkészülék és a páka a magas minőség kiegészítő jellemzői.

A kívánt hőmérséklet 150°C - 450°C tartományban forgatható potenciométer segítségével fokozatmentesen állítható. A beállított hőmérséklet elérését a szabályozó optikai ellenőrzésére szolgáló zöld LED villogása jelzi. A folyamatosan fény azt jelzi, hogy a rendszer felfűt.

A beállított előírt hőmérséklet reteszelését teszi lehetővé az előlapba integrált kapcsolókulcs (4). Lezárt készüléknél a hőmérsékletbeállítás nem módosítható. (csak WS 81)

2.2. Forrasztópáka

- LR 21: a normál forrasztópáka. 50 W-os teljesítményével és az igen széles forrasztócsúcs-választékkal (ET-sorozat) ez a forrasztópáka univerzálisan alkalmazható az elektronika területén.
- MLR 21: 25 W-os teljesítményével és karcsú kialakításával ez a mikro-forrasztópáka különösen alkalmas finom, kis hőigényű forrasztási feladatokhoz.
- MPR 80: a Weller Peritronic MPR 80 olyan forrasztópáka, melynek munkaszöge állítható 40°-ig. Ezáltal lehetőségessé válik a forrasztási folyamat ergonomiájának egyedi kialakítása. 80 W-os teljesítményével és karcsú kialakításával finom forrasztási feladatokhoz alkalmas. (nem csatlakoztatható a WS 51-hez)
- WTA 50: a WTA 50 kiforrasztócsipeszt speciálisan SMD-alkatrészek kiforrasztására tervezték. Két saját hőmérsékletérzékelővel rendelkező fűtőelem (2 x 25 W) gondoskodik a két szár azonos hőmérsékletéről.
- LR 82: nagy teljesítményű, 80 W-os forrasztópáka nagy hőigényű forrasztási feladatokhoz. A forrasztócsúcs rögzítése bajonettzárral történik, ami lehetővé teszi a csúcsok pozícióhű cseréjét (nem csatlakoztatható a WS 51-hez).
- WSP 80: a WSP 80 forrasztópáka a forrasztási hőmérséklet villámgyors és pontos elérésével tűnik ki. Karcsú kialakítása és 80 W-os fűtőteljesítménye által univerzálisan alkalmazható a rendkívül finom forrasztási feladatoktól kezdve egészen a nagy hőigényű munkákig. A forrasztócsúcs cseréje után rögtön folytatni lehet a munkát, mivel rendkívül rövid idő alatt ismét eléri az üzemi hőmérsékletét (nem csatlakoztatható a WS 51-hez).

A további csatlakoztatható szerszámokat lásd a tartozéklistában.

Műszaki adatok

Méreték mm-ben:	166 x 115 x 101 (H x Sz x M)
Hálózati feszültség (6):	230 V / 50 Hz (120 V / 60 Hz átkapcsolható verzió)
Teljesítményfelvétel:	WS 50: 55 W WS 80: 95 W
Szigetelési osztály:	1 (vezérlőkészülék) és 3 (forrasztópáka)
Biztosíték (7):	WS 51: T315 mA (átkapcsolható verzió T315 mA) WS 81: T500 mA (átkapcsolható verzió T800 mA)
Hőmérséklet szabályozás:	150°C - 450°C
Pontosság:	± 9°C
Potenciálkiegyenlítés (9):	3,5 mm-es kapcsolóki- lincs-hüvelyen át (ala- pállapotban kemény földelés)

3. Üzembevétele

Szerelje fel a forrasztópáka-tartót (lásd robbantott ábrát). Rakja le a forrasztószerszámot a biztonsági tárolóba. Dugja be a forrasztópáka dugóját a vezérlőkészülék csatlakozóhüvelyébe (6) és rövid jobbrafordítással rögzítse is benne. Ellenőrizze, hogy egyezik-e a hálózati feszültség a típustábla adataival, és hogy a hálózati kapcsoló (1) kikapcsolt állapotban van-e. Az átkapcsolható verzióknál állítsa be a feszültséget a választókapcsolón (9) (gyárilag 240 V). Csatlakoztassa a vezérlőkészüléket a hálózatra. Állítsa be a kívánt hőmérsékletet a forgatható potencióméterrel (3). Kapcsolja be a készülék hálózati kapcsolóját (1). A zöld világító dióda (2) világít. Ez a világító dióda optikai szabályozóellenőrzőként szolgál. A folyamatos világítás azt jelzi, hogy a rendszer felfűt. A villogás jelzi az üzemi hőmérséklet elérését.

Karbantartás

A fűtőtest / érzékelő és a forrasztócsúcs közötti átmenetet nem szabad szennyeződésnek, idegen testnek vagy sérülésnek befolyásolnia, mivel ez kihat a hőmérséklet szabályozás pontosságára.

4. Potenciálkiegyenlítés

A 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvely (5) különböző kapcsolásaival 4 változat valósítható meg:

kemény földelés: dugó nélkül (szállítási állapot)

potenciálkiegyenlítés (impedancia 0 Ohm): dugóval, kiegyenlítővezeték a középső érintkezőn

potenciálmentes: dugóval

lágú földelés: dugóval és beforrasztott ellenállással.
Földelés a választott ellenállásértéken át.

5. Munkautasítások

Az első felfűtéskor a szelektíven cinezhető forrasztócsúcsot nedvesítse meg forrasztóanyaggal. Ez eltávolítja a tárolásból eredő oxidréteget és a forrasztócsúcs szennyeződéseit. Forrasztási szünet esetén és a forrasztópáka lerakása előtt mindig ügyeljen rá, hogy a forrasztócsúcs jól be legyen cinezve. Ne használjon túlságosan agresszív folyasztozsert.

Vigyázat: mindig ügyeljen a forrasztócsúcs előírás szerű illeszkedésére.

A forrasztókészülékeket közepes forrasztócsúcs-hoz állították be. Lehetségesek a csúcs cseréjéből vagy eltérő csúcsforma használatából eredő eltérések.

6. Tartozékok

5 29 161 99	WSP 80 forrasztópáka-készlet (csak WS 81)
5 33 131 99	MPR 80 forrasztópáka-készlet (csak WS 81)
5 33 111 99	MLR 21 forrasztópáka-készlet
5 33 112 99	LR 21 antisztatikus forrasztópáka-készlet
5 33 113 99	LR 82 forrasztópáka-készlet (csak WS 81)
5 33 133 99	WTA 50 kiforrasztókészlet
5 13 050 99	EXIN 5 Reflow-forrasztókészülék
5 27 028 99	WHP 80 előmelegítő lap (csak WS 81)

5 33 155 99	WMP forrasztópáka-készlet (csak WS 81)
5 25 030 99	WST 20 termikus csupaszítókészülék

7. Szállítási terjedelem

WS 81

vezérlőkészülék
WSP 80 forrasztópáka
hálózati kábel
kezelési útmutató
forrasztópáka-tartó
dugasz

WS 51

vezérlőkészülék
LR 21 forrasztópáka
hálózati kábel
kezelési útmutató
forrasztópáka-tartó
dugasz

PU 81 / PU 51

vezérlőkészülék
hálózati kábel
kezelési útmutató
dugasz

Kapcsolási rajzot lásd az 49. + 50. oldalon
Robbantott ábrát lásd az 51. + 52. oldalon

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!